

Adhesivo de Resina Epóxi de Fusión en Caliente E400 - Manual del Producto (Español)

Visión General

Adhesivo de Resina Epóxi de Fusión en Caliente E400 es un agente de unión elástico diseñado para capas adhesivas impermeables en sistemas de cubiertas de puente de acero. Proporciona conexión interfacial, previene la erosión por agua en placas de acero y asegura una unión duradera entre STC (Concreto Súper Resistente) y capas de asfalto. A diferencia de epóxidos estándar, se funde bajo calor para curado secundario, permitiendo incrustación de agregados para mayor elasticidad y resistencia.

Aplicaciones

- Unión impermeable en cubiertas de puentes de autopista nuevos, repavimentados o renovados en paneles de acero.
- Reparación de grietas activas en proyectos de construcción.
- Ideal para entornos de alta carga y temperatura variable como puentes y carreteras.

Características Clave

1. Fusión en Caliente y Curado Secundario: Curado inicial a temperatura ambiente; se funde durante pavimentación de asfalto caliente para reacción secundaria, formando una capa impermeable altamente elástica.
2. Ductilidad Superior: Alta elongación (>400% a 20°C) para flexibilidad bajo estrés y cambios de temperatura.
3. Resistencia a la Temperatura: Efectivo desde -10°C hasta 60°C, resistiendo impactos térmicos en entornos de puentes.
4. Fuerte Adhesión e Impermeabilización: Se une fuertemente a concreto y asfalto; impermeable a la humedad, protegiendo el acero de la corrosión.
5. Facilidad de Aplicación: Sistema de dos componentes; se aplica mediante raspado, rodillo o pulverización. Opcional: Esparcir grava en capa sin curar para mejor agarre.
6. Cumplimiento: Cumple con estándares ASTM D638-82, ASTM D-4541, JG/T 755-2011, DB32/T 2285-2012.

Detalles del Producto

Tipo: Adhesivo Epóxi de Dos Componentes (Modificado por Fusión en Caliente). Material Principal: Resina Epóxi y Agente de Curado. Proporción de Mezcla: 100:90 (Resina : Agente de Curado por Masa). Vida Útil: 12-24 Meses. Certificación: Cumple con Estándares ASTM, JG/T, DB32/T.

Especificaciones de Rendimiento

No.	Ítem de Prueba	Índice de Rendimiento
1	Tiempo de Secado Superficial (20°C)	24h
2	Tiempo de Curado Completo (20°C)	6-10 días
3	Resistencia de Unión (a STC) (MPa, 20°C)	>5
4	Resistencia de Unión (a STC) (MPa, 60°C)	>1.5
5	Resistencia a Tensión (MPa, 20°C)	>3
6	Resistencia a Tensión (MPa, -10°C)	>5
7	Elongación (% , 20°C)	>400
8	Elongación (% , -10°C)	>250
9	Resistencia al Corte Compuesto (MPa, 20°C)	3.5
10	Resistencia al Corte Compuesto (MPa, 60°C)	1.5
11	Resistencia a Tracción Compuesta (MPa, 20°C)	3.0
12	Resistencia a Tracción Compuesta (MPa, 60°C)	1.0
13	Resistencia a Tracción de Adhesión (MPa, 20°C)	≥ 2.5
14	Resistencia a Tracción de Adhesión (MPa, 60°C)	≥ 1.0

Embalaje y Almacenamiento

- Embalaje: Componente A (Resina): 20 kg/tambor; Componente B (Agente de Curado): 18 kg/tambor. Embalaje de exportación estándar con palets. - Almacenamiento: Lugar fresco y seco; vida útil 12-24 meses.

Directrices de Construcción

1. Limpiar superficies para eliminar contaminantes. 2. Mezclar Componentes A y B en proporción 100:90; aplicar dentro del tiempo de vida útil. 3. Usar raspado, rodillo o pulverización; aplicar en dos capas para uniformidad. 4. Opcional: Esparcir grava en capa sin curar para mejor agarre. 5. Permitir 6-10 días para curado completo antes de pasos siguientes. Temperatura recomendada: 5°C-35°C.

Información de Contacto

Sino-Sina Building Materials Co., Ltd.

Sitio Web: www.zrete.com

Correo Electrónico: info@wcrete.com

Teléfono: +86 15373872353