

Tiras de Fibra de Carbono - Manual del Producto (Español)

Descripción General

Nuestras tiras de fibra de carbono se pultruyen a partir de hilos de fibra de carbono 12K y resina epoxi, ofreciendo una resistencia excepcional. Con una tasa de elongación superior al 1.6% y métricas de rendimiento superiores, superan las normas nacionales para placas de fibra de carbono de Grado I de alta resistencia. Alta rectitud (curvatura <1) asegura transmisión eficiente de carga y resultados óptimos de refuerzo.

Aplicaciones

- Refuerzo estructural de estructuras de concreto, madera y mampostería.
- Ideal para vigas, columnas, losas y muros en edificios, puentes y proyectos de infraestructura que requieren mayor capacidad de carga.

Características Clave

1. **Cumplimiento de Grado I de Alta Resistencia:** Todos los índices de rendimiento cumplen o superan los requisitos para placas de fibra de carbono de Grado I, asegurando fiabilidad en aplicaciones exigentes.
2. **Rectitud Superior:** Rectitud post-formado con curvatura $<1/1000$, maximizando la utilización de la resistencia de la fibra de carbono y la eficiencia de refuerzo.
3. **Especificaciones Diversas:** Más de 20 tamaños disponibles para abordar necesidades variadas de refuerzo, desde tiras estrechas hasta placas anchas.
4. **Diseño de Placa Ancha:** Bajos requisitos de nivelación del sustrato; alta resistencia permite aplicación de ancho completo de viga para refuerzo efectivo y construcción más rápida.
5. **Garantía de Calidad:** Aprobadas en pruebas rigurosas de seguridad, ambientales y no toxicidad; soporta inspecciones aleatorias y de tipo para verificación de cumplimiento.

Detalles del Producto

Especificaciones Convencionales: Ancho: 50mm, 100mm; Grosor: 1.2mm, 1.4mm (opciones personalizadas disponibles). Productos de Apoyo: Adhesivo para placa de carbono, adhesivo de reparación/nivelación, sellador. Fabricación: Hilado de carbono por chorro seco-húmedo con pultrusión automatizada.

Especificaciones de Rendimiento

Cumple con GB 50728-2011, GB 50550-2010 y GB 50367-2013.

Ítem de Rendimiento	Grado I	Grado II
Resistencia a la Tracción (MPa)	≥ 2400	≥ 2000
Módulo Elástico (GPa)	≥ 160	≥ 140
Elongación (%)	≥ 1.6	≥ 1.4
Contenido de Volumen de Fibra (%)	≥ 65	≥ 55
Resistencia al Corte Interlaminar (MPa)	≥ 50	≥ 40
Resistencia de Unión (MPa)	Concreto/Mampostería: ≥ 2.5 (falla cohesiva); Acero: ≥ 3.5 (sin falla de adhesión)	

Adicional: Aprobadas en pruebas de envejecimiento por humedad-calor y estrés a largo plazo.

Proceso de Construcción

1. Posicionamiento y marcado: Localizar y marcar áreas de refuerzo.
2. Preparación de superficie: Limpiar, moler, remover material suelto.
3. Reparar superficies irregulares: Aplicar adhesivo de nivelación.
4. Preparación de adhesivo: Mezclar adhesivo para placa de carbono.
5. Aplicar adhesivo: Cubrir la tira uniformemente.
6. Unión: Presionar la tira sobre la superficie.
7. Soporte temporal: Mantener en lugar durante el curado.
8. Protección de superficie: Aplicar sellador.

Información de Contacto

Sino-Sina Building Materials Co., Ltd.
Sitio Web: www.zrete.com
Correo Electrónico: info@wcrete.com
Teléfono: +86 15373872353