

Sino-Sina Building Materials Co., Ltd

Ficha Técnica del Sellador MS de Silano Modificado

Ámbito de Aplicación

Principalmente utilizado para juntas entre paneles de concreto prefabricado en edificios PC, y juntas entre paneles PC y marcos de ventanas.

Características de Rendimiento

- Buena estabilidad: Excelente resistencia al clima, al calor, al frío, durabilidad dinámica.
- Baja viscosidad: Tiempo operable largo, buen rendimiento de construcción en altas/bajas temperaturas, alta fuerza inicial, fácil de aplicar y terminar.
- Con imprimador dedicado: Unión confiable a varios sustratos.
- Buena estanqueidad al agua y al aire: Sigue el desplazamiento de la junta.
- Buena pintabilidad: Sin sangrado de aceite, sin contaminación del sustrato, compatible con varias pinturas.

Indicadores Técnicos

Ítem	Unidad	Valor
Tiempo Libre de Pegajosidad	h	8
Extrudabilidad	mL/min	150
Tasa de Recuperación Elástica	%	70
Módulo Tensil 23°C	MPa	0.4
Módulo Tensil -20°C	MPa	0.6
Adhesión de Elongación Fija	-	Sin daño
Durabilidad Adhesión de Elongación Fija después de Inmersión en Agua	-	Sin daño
Adhesión de Estiramiento Frío-Prensa Caliente	-	Sin daño
Adhesión de Elongación Fija Niebla Salina (480h)	-	Sin daño
Adhesión de Elongación Fija Álcali (168h)	-	Sin daño
Adhesión de Elongación Fija UV Fluorescente (300h)	-	Sin daño
Adhesión de Envejecimiento Lámpara de Xenón (6 ciclos)	-	Sin daño
Ancho de Contaminación	mm	1.0
Profundidad de Contaminación	mm	1.0
Tasa de Pérdida de Masa	%	3

Proceso de Construcción

1. Limpieza de Base
2. Relleno de Material de Respaldo
3. Aplicación de Cinta de Enmascarar
4. Tratamiento de Base con Imprimador
5. Aplicación de Sellador
6. Acabado de Superficie
7. Remoción de Cinta de Enmascarar

Precauciones de Construcción

- Debe usarse con imprimador dedicado, asegurando recubrimiento uniforme y completo en el sustrato.
- Temperatura de construcción preferiblemente $5-35^{\circ}C$, *temperatura del sustrato no exceda $50^{\circ}C$. Nota*
- Seguir estrictamente el proceso de operación para evitar fallos de unión.
- Asegurar que el sellador esté dentro del período de validez antes de usar.
- Evitar contacto con ojos y piel antes de curar. Si contacto con piel, limpiar con agua jabonosa o alcohol, luego enjuagar con agua; si contacto con ojos, enjuagar con abundante agua y buscar atención médica si necesario.
- Ventilación pobre o baja humedad ralentiza la velocidad de curado.
- No desechar sellador o imprimador no curado en alcantarillas, agua o suelo.
- Juntas deben estar llenas sin burbujas, no aptas para relleno posterior, profundidad y forma cumplen requisitos de diseño.

Empaque y Almacenamiento

Empaque en bolsa de papel kraft, 40kg/bolsa.

Información de Contacto

Sitio web: www.zrete.com

Correo electrónico: info@wcrete.com

Teléfono: +86 15373872353