

Sino-Sina Building Materials Co., Ltd

Ficha Técnica del Grout de Llenado de Agua Súper Alta SW

Resumen del Producto

El Grout de Llenado de Agua Súper Alta SW es un material especial de agua súper alta novedoso desarrollado por New Special New Materials Company. Es un material inorgánico de doble componente compuesto por Componente A y Componente B. Este material presenta bajo consumo, resistencia temprana y endurecimiento rápido, e incompresibilidad, adecuado para llenado de vacíos subterráneos, minería de llenado de goaf y grouting de prevención de incendios.

Características del Producto

- Composición: Todos polvos minerales inorgánicos, no combustible, no tóxico, no corrosivo, no contaminante, completamente ecológico.
- Componente Individual con Agua: Buenas características de flujo después de agitar, construcción conveniente.
- Después de Combinación A y B: Cierta resistencia a la compresión y capacidad de deformación, se adapta y controla la deformación de la roca circundante.
- Lechada Pre-Mezcla: No solidifica dentro de 2 horas, permanece fluida después de agitar.
- Tiempo de Gel: Se completa dentro de 30 minutos después de mezclar las dos lechadas (ajustable).

Ámbito de Aplicación

- Llenado de vacíos subterráneos.
- Minería de llenado de goaf.
- Material de grouting de prevención de incendios.

Indicadores de Rendimiento

Ítem de Detección	SW-3	SW-4	SW-5	SW-6	SW-7	SW-8	SW-9	SW-10	SW-11
Relación Masa Agua-Cemento	3:1	4:1	5:1	6:1	7:1	8:1	9:1	10:1	11:1
Volumen de Agua (%)	89.7	92.1	93.5	94.6	95.3	95.9	96.3	96.7	97.0
Resistencia a la Compresión 4h (MPa)	1.00	0.50	0.30	0.20	0.15	0.10	0.10	0.05	0.05
Resistencia a la Compresión 1d (MPa)	1.60	0.80	0.50	0.40	0.25	0.20	0.15	0.10	0.10
Resistencia a la Compresión 3d (MPa)	1.80	1.00	0.65	0.50	0.35	0.25	0.20	0.15	0.12
Resistencia a la Compresión 7d (MPa)	2.00	1.20	0.80	0.60	0.40	0.30	0.25	0.20	0.15

Proceso de Construcción

1. Pre-activar Componente A y Componente B con agua para formar lechadas y transportar a tanques de almacenamiento.
2. Mezclar Componente A y Componente B en proporción 1:1 y entregar subterráneo vía sistema de control de coincidencia y flujo de doble líquido.
3. Transportar la lechada mezclada a través de un dispositivo de mezcla a la bolsa de llenado de goaf de la cara de trabajo.

Empaque y Almacenamiento

- Empaque: Bolsas compuestas a prueba de humedad, peso neto 25kg/bolsa; usar lo antes posible después de abrir.

Información de Contacto

Sitio web: www.zrete.com

Correo electrónico: info@wcrete.com

Teléfono: +86 15373872353